

Gdy gospodarka odpadami obniża produktywność, pneumatyczne rozwiązanie Kongskilde przyczyni się do lepszych warunków pracy i zwiększy produktywność.

Wyzwanie

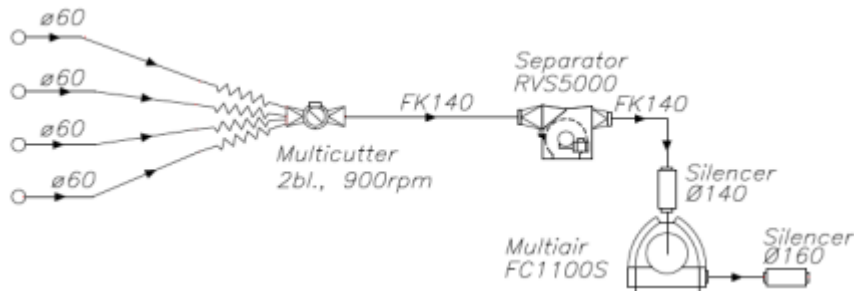
- Fabryka w Hiszpanii należy do ogólnoswiatowej firmy produkującej słodycze.
- Klient posiada 4 maszyny technologiczne, które podczas pakowania lizaków wytwarzały odpady w postaci ciągłych wstęg. Obok maszyny gromadziły się wiązki wstęg tak pojawiły się 3 główne problemy:
- Przenoszenie i usuwanie odpadów wymagało zbyt dużo czasu i zbyt wysokich kosztów robocizny. Do usuwania odpadów potrzebny był wózek widłowy. Z tym wiązała się kwestia bezpieczeństwa i wydajności na obszarze produkcyjnym.
- Wstęgi w pojemnikach na odpady sprawiały, że produkcja wyglądała mało reprezentacyjnie podczas przyjmowania gości przez klienta i zwłaszcza podczas audytów.
- Odpady nagromadzone wokół poszczególnych maszyn miały niekorzystny wpływ na wydajność.
- Firma potrzebowała rozwiązania problemu gospodarki odpadami aby zapewnić czystość w obszarze produkcyjnym i zwiększyć wydajność produkcji przy minimalnych przestojach na linii.

Fakty

- Materiał: Papier silikonowy, ciągłe wstęgi
- Liczba maszyn: 4 szt.
- Liczba ciągłych wstęg: 1 szt. Na maszynę
- Maks. Szerokość wstęgi: 20 mm
- Maks. Prędkość wstęgi: 225 m/min
- Grubość materiału: 30-100 g/m²
- Specyfikacja systemu: Odległość do transportu: 100m + 6 x 90

Gdy gospodarka odpadami obniża produktywność, pneumatyczne rozwiązanie Kongskilde przyczyni się do lepszych warunków pracy i zwiększy produktywność.

Rozwiązanie



- Wdrożono rozwiązanie pneumatyczne podciśnieniowe w postaci systemu Kongskilde RVS wraz z wentylatorem FC MultiAir i MultiCutterem. Zastosowano elastyczny system rur OK. Rozwiązanie oferuje łatwość modernizacji.
- Duża elastyczność i modułowość to łatwa konfiguracja przenośnika pneumatycznego, którą można przeprowadzić w przeciągu kilku godzin. Montaż rur pod sufitem daje więcej wolnej przestrzeni.
- Rozwiązanie charakteryzuje się bardzo niewielką ilością powietrza wyciąganego z hali produkcji.

Zalety i korzyści

- Rozwiązanie firmy Kongskilde zwiększyło wydajność, ponieważ klient nie musi zatrzymywać maszyn, aby opróżnić pojemniki na odpady w których, zbierano ciągle wstęgi.
- Uzyskano skrócenie czasu przestojów o 1,5h dzięki automatycznemu, ciągłemu transportowi odpadów bezpośrednio z produkcji do zewnętrznego kontenera.
- Obniżono o 25% koszty pracy związane z ręcznym przenoszeniem odpadów na obszarach produkcji i sąsiednich. Ryzyko związane wózkami widłowymi już nie stanowi problemu.
- Więcej miejsca wokół maszyn zwiększa wydajność i bezpieczeństwo.
- W fabryce jest czystiej, ponieważ odpady z pojemników nie są już gromadzone wokół maszyn.
- Dzięki pionowej konstrukcji systemu rur i zastosowaniu rur ze stali nierdzewnej klient może regularnie czyścić na mokro nasze rury do zasysania wstęgi.
- Czas zwrotu inwestycji wynosi poniżej 10 miesięcy.

