

Odciąg wstęgi przy produkcji tapety za pomocą rozwiązania pneumatycznego minimalizuje ilość pyłu i problemy z hałasem, a poprawia produktywność i przyczynia się do ochrony przeciwpożarowej.

Wyzwanie

- Fabryka i centrala zlokalizowane w Holandii to znany producent ściennych materiałów wykończeniowych, firma produkuje tapety i sprzedaje je na całym świecie
- Rozwiązanie transportu musi wytwarzać odpowiednie podciśnienie aby zapewnić delikatny transport wstęgi tapety.
- System wyposażono w przegrody przeciwpożarowe na ścianach, aby spełnić lokalne przepisy PPOŻ.
- System musi przechodzić przez barierę przeciwpożarową i wspomagać ogólną ochronę przeciwpożarową w czasie produkcji.
- Filtr musi usuwać wszelki pył z powietrza, zanim zostanie ono odprowadzone na zewnątrz.

Fakty

- Materiał: Tapeta
- Szerokość wstęgi: 20mm
- Liczba maszyn: 1 (dł. 75m, sz. 5,5m i wys. 7m)
- Punkty zasysania: 2 punkty pobierania
- Prędkość: 120m/min
- Specyfikacja materiałowa: Papier: 80-180g/m², zamsz/tkanina 450g/m² filc: 60-150g/m²
- Odległość do transportu: H: 120m V: 10m z 6 łukami
- Zabezpieczenie przeciwpożarowe: Dla przepustnic przeciwpożarowych potrzebne było powietrze wysokiej jakości (suche) dlatego zainstalowano osuszacz powietrza.

