

**Transport pneumatyczny ścinek z produkcji książek poprawia produktywność, zapewnia ciągłość pracy bez przestojów, pozwala na oszczędności i odzysk ciepłego powietrza po jego odfiltrowaniu**

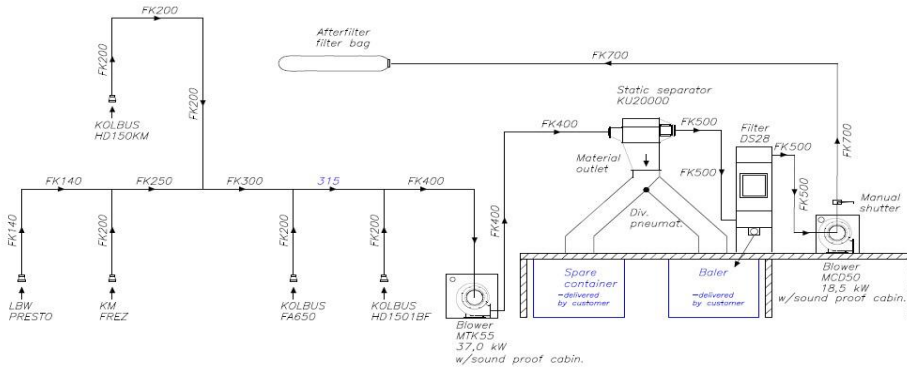
## Wyzwanie

- Fabryka zlokalizowana w Polsce to znany producent różnego rodzaju książek na rynek krajowy i zagraniczny
- Klient posiada pięć linii produkcyjnych, na maszynach typu „trójnóż” powstają ścinki, oraz z typu frezu powstaje pył papierowy w postaci waty
- Jego obecny system był mało wydajny, przestarzały, oparty na cyklonie i wysłużonym wentylatorze
- Odciąg powodował wiele przestojów, bałagan na produkcji i uniemożliwiał podłączenie kolejnej linii produkcyjnej
- Ścinki zalegały wokół maszyny i w pojemnikach na odpad co wyglądało mało reprezentacyjnie podczas przyjmowania gości przez klienta
- Odpady nagromadzone wokół poszczególnych maszyn miały niekorzystny wpływ na wydajność.
- Firma potrzebowała rozwiązania problemu odpadów, aby zapewnić czystość na obszarze produkcyjnym i zwiększyć wydajność produkcji przy minimalnych przestojach linii

## Fakty

- Materiał: Papier
- Szerokość ścinek: do 30 mm
- Długość ścinek: do 430mm
- Grubość ścinek: do 400g/m<sup>2</sup>, max 80mm przy jednym cięciu
- Liczba maszyn: 5
- Punkty zasysania: 1 na każdą maszynę
- Prędkość: do 9000 cięć/h
- Specyfikacja systemu: h:60m v:3,5m 5kolan

## Rozwiązanie



- W skład rozwiązania firmy Kongskilde wchodzi orurowanie, wentylator główny MTK55, separator statyczny KU20000, filtr patronowy DS28, wentylator wspomagający MCD50, oraz panel sterujący całym systemem w sposób intuicyjny i automatyczny
- Elementy wielkogabarytowe (filtr i separator z rozdzielaczem) zostały wsparte ramą tak by odciąg ścinki zajmował relatywnie mało miejsca umożliwiając na manewrowanie i odbiór kontenera z odpadem przez ciężarówkę.
- System umożliwia automatyczne przełączenie odpadu na drugi kontener/prasę w momencie zapelnienia pierwszego
- Usyp uciążliwego pyłu odbywa się za pomocą śluzy pod filtrem połączonej bezpośrednio do prasy

## Zalety i Korzyści

- Rozwiązanie firmy Kongskilde cechuje, dzięki modułowej konstrukcji, duża elastyczność, która oznacza szybkie ustawienie pneumatycznego rozwiązania przenośnikowego, które spełnia nawet szczególne wymagania takie, jak ochrona przeciwpożarowa i filtr zapewniający czyste powietrze.
- System daje szybkie i łagodne przenoszenie materiału i gwarantuje dużą produktywność bez wytwarzania pyłu w zakładzie produkcyjnym oraz opłacalne usuwanie odpadów.
- Więcej miejsca wokół maszyn zapewnia lepszą produktywność
- Powrót czystego powietrza na halę w okresie zimowym obniża koszty ogrzewania
- Koszty pracy związane z ręcznym przenoszeniem odpadów na obszarach produkcji nie stanowią już problemu

